

POLITICA PER LA QUALITÀ E L'AMBIENTE DELL'IMPIANTO DI TERMOVALORIZZAZIONE DI MONTALE (PT)

L'impianto di termovalorizzazione di Montale, sotto la direzione e supervisione del Responsabile dell'impianto e Responsabile della "Divisione Gestione e Manutenzione Impianti", detiene un Know-how consolidato sia nella gestione di impianti di termovalorizzazione, che nella soddisfazione delle esigenze dei territori di riferimento con la massima efficacia ed economicità.

La divisione che opera sull'impianto di Montale ha la responsabilità di organizzare e gestire, per conto della Ladurner S.r.l., sia le attività operative di trattamento dei rifiuti in ingresso e dei rifiuti prodotti dall'impianto, sia le attività di manutenzione dell'impianto stesso, con l'obiettivo di razionalizzare gli interventi rispettando i requisiti autorizzativi e perseguendo standard sempre più elevati in termini di efficienza e redditività, assicurando nel contempo la tutela ed il miglioramento della qualità ambientale del territorio in cui opera ed il rigoroso rispetto della salute dei lavoratori e dei cittadini.

La presente politica di impianto per la qualità e l'ambiente deriva da quella generale della società Ladurner S.r.l.; infatti la **mission** che l'impianto persegue si accomuna a quella della società Ladurner S.r.l., ovvero:

"L'ALTA TECNOLOGIA AL SERVIZIO DELL'AMBIENTE"

Inoltre la presente politica rappresenta una linea guida per l'impianto di termovalorizzazione di Montale, che nello specifico **si impegna a rispettare, perseguire e promuovere i sotto specificati traguardi.**

- **Tutela Ambientale e Sistema di Gestione** - Garantire un sistema di gestione integrato qualità e ambiente, finalizzato al minor impatto ambientale possibile nell'ambito della gestione dell'impianto e del trattamento del rifiuto. Tale obiettivo viene perseguito attraverso un sistema di monitoraggio e controllo sistematico, finalizzato al contenimento ed alla riduzione dei principali impatti ambientali legati all'attività e individuati nell' "Analisi Ambientale Iniziale". Parallelamente viene garantito il perseguimento delle performance di impianto, prestando la massima attenzione alla prevenzione di incidenti ambientali e dedicando risorse economiche e gestionali adeguate, affinché la gestione d'impianto sia condotta in autonomia ed in conformità ai più elevati standard ambientali internazionali (norma UNI EN ISO 14001:2015 e Regolamento EMAS).

In particolare sono stati considerati anche i requisiti di seguito specificati, ulteriormente introdotti dall'ultima edizione della norma ISO 14001 (norma UNI EN ISO 14001:2015).


- **Identificazione del "contesto"**, operando nell'ottica dello sviluppo sostenibile, tenendo conto del contesto in cui l'Organizzazione svolge le sue attività, incluse le esigenze e i bisogni delle parti interessate che sono presenti nel contesto in cui è collocato l'impianto, e con cui l'Organizzazione interagisce (clienti, fornitori, comunità locali, istituzioni, ecc...).
- **Presa in carico degli interessi degli Stakeholder**, individuando tutte le Parti interessate alle prestazioni dell'impianto, identificando le loro aspettative e necessità, in particolare quelle riguardanti le attese in termini di sicurezza e la gestione degli aspetti ambientali e territoriali (compresi gli aspetti scientifici e tecnologici), ed esplicitando e documentando le loro suddette aspettative e necessità, che vengono ritenute "compliance obligation".
- **Coinvolgimento dell'Alta Direzione**, poiché il successo di un Sistema di Gestione dipende dall'impegno di tutti i livelli e di tutte le funzioni dell'organizzazione, guidate e indirizzate a tal fine dal suo Top Management.
- **Presa in carico della "Prospettiva del Ciclo di Vita" (Life Cycle Perspective)** nella gestione ambientale delle attività svolte dalla Società.
- **Gestione del rischio**, inteso come "effetto dell'incertezza sugli obiettivi", nelle sue accezioni sia positive sia negative.
- **Integrazione del Sistema di Gestione nel "business" aziendale.**
- **Ottimizzazione dei processi** - Ottimizzare le procedure di gestione, fornendo le linee guida di impianto, al fine di diffondere comportamenti corretti e omogenei, improntati al corretto uso delle risorse, delle materie prime e degli strumenti, razionalizzando, ove possibile, il risparmio e il recupero delle fonti energetiche.
- **Alta tecnologia** - Utilizzare e introdurre, ove possibile, le migliori tecnologie in virtù della sicurezza e della salute dei lavoratori e perseguendo il miglioramento continuo e la riduzione degli impatti ambientali, è alla base della mission di impresa e si traduce nella realtà di impianto, sostenendo e partecipando attivamente alla ricerca, allo studio di nuove tecnologie e all'aggiornamento del personale di impianto.

- **Comunicazione esterna** - Mantenere il dialogo aperto e improntato alla massima trasparenza con gli stakeholder, gli enti competenti e gli organi di controllo.
- **Conformità legislativa** - Garantire nello svolgimento delle attività di impianto la piena conformità delle disposizioni legislative previste dalla normativa comunitaria, nazionale e regionale.
- **Soddisfazione del Cliente** - Garantire la soddisfazione del Cliente, assicurando l'impegno della Società per il miglioramento continuo del servizio offerto e delle prestazioni ambientali.

La concretizzazione della presente Politica è data dalla identificazione di precisi "obiettivi", cui sono stati associati specifici "impegni" ed opportuni "indicatori", allo scopo di supportare e monitorare il raggiungimento degli obiettivi stessi. Ciò è evidenziato sull'apposito modulo di sistema "Obiettivi – Indicatori – Impegni".

La Direzione dell'Impianto è coinvolta in prima persona nel rispetto e nell'attuazione dei principi sopra elencati, verificando assiduamente che la presente politica sia documentata, pubblicata e diffusa a tutto il personale d'impianto e al pubblico.

Montale, 30/06/2020



il Responsabile di Impianto
Simone Paoli

(per condivisione)
l'Amministratore Unico di "Ladurner Srl"
Andrea Silvestri

